

# BorSafe™ ME3441

中密度聚乙烯

Borealis AG

## Technical Data

### 产品说明

BorSafe™ ME3441是一种中密度聚乙烯产品。

它可以通过管路挤压成型或挤出进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。典型应用领域为:水管/管道/饮用水。

特性包括:

- 加工性能良好
- 良好的抗紫外线能力
- 良好的柔韧性
- 耐热
- 稳定

### 总体

|      |                         |                                    |
|------|-------------------------|------------------------------------|
| 添加剂  | • 未指定的稳定剂               | • 紫外线稳定剂                           |
| 特性   | • 抗破裂性,良好<br>• 抗紫外线性能良好 | • 可加工性,良好<br>• 良好的柔韧性<br>• 热稳定性,良好 |
| 用途   | • 管道系统                  |                                    |
| 机构评级 | • PPI PE-80             |                                    |
| 外观   | • 黄色                    |                                    |
| 形式   | • 颗粒料                   |                                    |
| 加工方法 | • 管路挤压成型                | • 挤出                               |

| 物理性能               | 额定值 (英制)                | 额定值 (公制)                | 测试方法     |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|----------|
| 密度                 | 0.944 g/cm <sup>3</sup> | 0.944 g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183 |
| 熔流率 (190°C/5.0 kg) | 0.80 g/10 min           | 0.80 g/10 min           | ISO 1133 |

| 机械性能   | 额定值 (英制)   | 额定值 (公制)   | 测试方法         |
|--|------------|------------|--------------|
| 拉伸模量   | 116000 psi | 800 MPa    | ISO 527-2/1  |
| 拉伸应力 (屈服)  | 2760 psi   | 19.0 MPa   | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (断裂)  | > 500 %    | > 500 %    | ISO 527-2    |
| Resistance to Slow Crack Growth <sup>3</sup><br>176°F (80°C) | > 2000 hr  | > 2000 hr  | ISO 13479    |
| 抗快速裂缝扩展, Pc - S4 test <sup>4</sup> (32°F (0°C))              | > 87.0 psi | > 6.00 bar | ISO 13477    |

| 热性能                                | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) |
|------------------------------------|----------|----------|
| 氧感应时间 <sup>5</sup> (392°F (200°C)) | > 20 min | > 20 min |

| 挤出      | 额定值 (英制)     | 额定值 (公制)     |
|---------|--------------|--------------|
| 第1气缸区温度 | 356 到 410 °F | 180 到 210 °C |
| 第2气缸区温度 | 356 到 410 °F | 180 到 210 °C |
| 第3气缸区温度 | 356 到 410 °F | 180 到 210 °C |
| 第4气缸区温度 | 356 到 410 °F | 180 到 210 °C |
| 第5气缸区温度 | 356 到 410 °F | 180 到 210 °C |
| 熔体温度    | 392 到 428 °F | 200 到 220 °C |
| 模具温度    | 392 到 410 °F | 200 到 210 °C |

### 挤压说明

Head: 200 to 210°C